

3M™ Cubitron™ II Schleifband

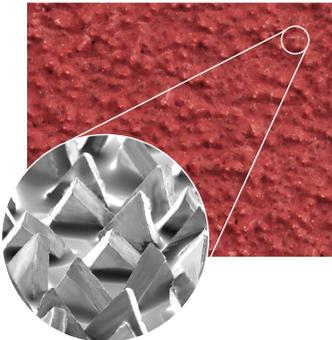
967F

CUBITRON™ II



- ▶ Gemisch aus 3M präzisionsgeformtem Keramik Korn und Aluminiumoxid
- ▶ Leistungsstarkes Schleifband mit steifer Unterlage
- ▶ Anwendbar im Trockenschliff, vorzugsweise auf temperatur-empfindlichem, hochlegierten Stahl
- ▶ Körnung 24+ bis 80+

Nutzen angewandter Schleifwissenschaft



Das 3M 967F NEW wird vorzugsweise unter höherem Druck eingesetzt, wo besondere Anforderungen an die Unterlagenfestigkeit gegeben sind. Der Anteil an 3M präzisionsgeformtem Keramik Korn (Korndreiecke) trägt erheblich zu der Leistungsfähigkeit des Schleifbandes bei. Die Schneidkanten der Korndreiecke sind während des gesamten Schleifprozesses vorhanden. Die Oberfläche des Werkstücks wird dadurch kontinuierlich sauber bearbeitet. Das Resultat ist ein schneller, kühler Schliff und eine verlängerte Standzeit des Schleifmittels.

3M

Nähere Produktinformationen

3M™ Cubitron™ II Schleifband 967F NEW

	Ein Schleifband mit herausragender Langlebigkeit und Schneidleistung bei Anwendungen in hohen und sehr hohen Druckbereichen
Produkttyp	Schleifband
Kornart	Gemisch aus 3M präzisionsgeformtem Keramik Korn und Aluminiumoxid
Unterlage / Bindung	Z-Polyestergewebe (24+), YF-Polyestergewebe (36+ - 80+), beides wasserfest / Vollkunstharz mit Schleifhilfsmittel als zusätzliche Oberflächenbeschichtung
Körnungen	24+, 36+, 50+, 60+, 80+
Druckbereich	Hoch / sehr hoch
Werkstoffe	Titan, Nickellegierungen
Anwendungen	Vor- und Zwischenschliff; allgemeine Metallschleifarbeiten mit hohem Abtrag und bei denen besondere Anforderungen an die Unterlagenfestigkeit gegeben sind
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Langlebiges Korngemisch reduziert die Anzahl der Bandwechsel und erhöht die Stückzahlen pro Schleifband ▶ Konstruktionsmerkmale des 3M 967F Schleifbandes führen in Summe zu einer erhöhten Produktivität ▶ Das hitzebeständige Schleifhilfsmittel ermöglicht den Grobschliff auch auf hitzeempfindlichen Nickellegierungen oder Titan ▶ Schwere Polyesterunterlage überzeugt in groben Körnungen bei Anwendungen in hohen Druckbereichen
Experten-Tipp	▶ Optimale Schleifleistung auf Titan und Nickellegierungen mit einer harten Kontaktscheibe oder dort, wo mit hohem Druck gearbeitet wird

Werkstoffe

NE-Metalle	Baustahl	Edelstahl	Titan	Legierungen
			•	•

Anwendungsbedingungen

Anwendung	Schleifkraft	Kontaktfläche	Kontaktscheibe	Körnungen
Hoher Abtrag	Hoch	Gering	80 - Metall	24+ – 36+
Schleifen	Hoch / mittel	Mittel bis gering	65 – 90	36+ – 80+

Maschinen

Roboter	Schleifbock	Spitzenlos- / Flachschleifmaschine	Bandfeile	Langbandmaschine
•	•			

3M Deutschland GmbH

Schleif- und Poliersysteme
 Carl-Schurz- Str.1, 41460 Neuss
 Tel: +49 2131 14-2710
 Fax: +49 2131 14-3200
 E-Mail: schleifen.de@3m.com
 Web:
www.3m.de/schleifbaender/superhelden

3M (Schweiz) GmbH

Schleifsysteme
 Eggstr.93, 8803 Rüslikon
 Tel: +41 44 724-9151
 Fax: +41 44 724-9440
 E-Mail: info@mmm.com/ch
 Web:
www.3m.de/schleifbaender/superhelden

3M Österreich GmbH

Schleifsysteme
 Kranichberggasse 4, 1120 Wien
 Tel: +43 1 86686-0
 Fax: +43 1 86686-10287
 E-Mail: schleifen-at@mmm.com
 Web:
www.3m.de/schleifbaender/superhelden

Bitte
 recyceln.
 Gedruckt in
 Deutschland.
 Stand: März
 2017 © 3M
 2017. Alle
 Rechte
 vorbehalten.



AB34-0009