

## Three Bond 1207C

(RTV-Silikon-Flüssigdichtung)

Bei dem Produkt Three Bond 1207C handelt es sich um eine einkomponentige, lösungsmittel- und säurefreie Flüssigdichtung auf RTV-Silicon-Basis (Room Temperature Vulcanizing) mit geringer Geruchsentwicklung. Sie bildet innerhalb kürzester Zeit eine gummiähnliche, hochelastische Dichtung, die der Oberflächenstruktur der Flanschflächen vollständig angepasst ist. Three Bond 1207C wurde speziell für die leistungsstarke Anwendung als Flüssigdichtungsmittel für Flanschflächen entwickelt, die eine große Festigkeit bei leichter Demontierbarkeit aufweisen müssen, wie Wasserpumpen, Wärmeaustauscher, Ölwannen usw.

### 1. Merkmale

- Hervorragende chemische Beständigkeit gegen Kühlflüssigkeit und Motoröl
- Ausgezeichnete mechanische und thermische Beständigkeit
- Exzellente Haftung selbst auf leicht verunreinigten Flächen
- Extrem schnelle Oberflächentrocknung und Tiefenaushärtung
- Wärme und Medienkontakt beschleunigen die Aushärtung
- Sofortige Dichtigkeit für Druck- und Firetest
- Keine Schrumpfung und kein Entstehen ätzender Gase
- Keine Metallkorrosion und nur sehr geringe Einwirkung auf Kunststoffe
- Normale Demontage gewährleistet

### 2. Typische Eigenschaften

Prüfkriterium	Ergebnis	Einheit
Reaktionstyp	Aceton	
Farbe	Dunkelrot	
SOD-Viskosität bei 25°C	70	Pa·s
Dichte bei 25°C	1,50	g/cm <sup>3</sup>
Shore-Härte	60 A	
Oberflächentrocknung	5	min
Tiefenaushärtung	3,0	mm/d
Dehnung	170	%
Zugfestigkeit	4,0	MPa
Scherfestigkeit Al/Al	2,0	MPa
Fe/Fe	2,0	MPa
Druckfestigkeit Fe/Fe	> 10	MPa
Temperatureinsatzbereich	- 60 ~ 200 (250)	°C
Lagerfähigkeit	12	Monate

### 3. Chemische Beständigkeit

Prüfkriterium	Ergebnis	Einheit
<b>SG 7,5W-30 (120°C x 150 h)</b>		
Shore-Härte	33 A	
Dehnung	195	%
Zugfestigkeit	2,1	MPa
Scherfestigkeit Al/Al	1.3	MPa

Prüfkriterium	Ergebnis	Einheit
<b>LLC-Kühlmittel 1:1 (110°C x 150 h)</b>		
Shore-Härte	39 A	
Dehnung	250	%
Zugfestigkeit	2,5	MPa
Scherfestigkeit Al/Al	1.7	MPa

#### 4. Hinweise

- Die Flüssigdichtung im Originalbehälter dicht geschlossen halten und an einem dunklen, gut belüfteten und kühlen Ort aufbewahren.
- Die Hautbildung und Tiefenaushärtung des Silicons variiert in Abhängigkeit von der Schicht-dicke, der Umgebungstemperatur und der relativen Luftfeuchtigkeit.
- Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten Feuchtigkeit, Fett und sonstige Verunreinigungen von den Fügeflächen entfernt werden.
- Die Flüssigdichtung je nach Fugenbedingungen (Breite, Rautiefen, Unebenheiten usw.) in entsprechender Menge gleichmäßig auf eine der Fügeflächen auftragen und die Teile innerhalb von 5 Minuten montieren.

- Falls die Flüssigdichtung mithilfe unseres OLGS (On Line Gasket System) aufgetragen wird, erlaubt dies selbst bei komplizierten Formen stets eine gleichmäßige, saubere und zuverlässige Dosierung bei minimalem Verbrauch.
- Einmal ausgegossenes Produkt sollte nicht mehr in den Originalbehälter zurückgegossen werden. Überschüssiges Material kann problemlos mit einem Tuch entfernt werden.

#### 5. Verkaufseinheiten

150g Tuben, 333 ml Kartuschen und  
20 kg Eimer

Die hier angegebenen Daten und Empfehlungen wurden nach bestem Wissen erstellt und können aufgrund unserer Testergebnisse und Erfahrungen als zuverlässig angesehen werden. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungshinweise nicht verantwortlich sein können. Vor dem Gebrauch empfehlen wir, Versuche durchzuführen, ob sie den vom Anwender gewünschten Zweck erfüllen. Ein Anspruch daraus ist jedoch ausgeschlossen. Für falschen und zweckfremden Einsatz trägt der Anwender die alleinige Verantwortung.