

Three Bond 1216

(RTV-Silikon-Flüssigdichtung)

Bei dem Produkt Three Bond 1216 handelt es sich um eine einkomponentige, lösungsmittel- und säurefreie Flüssigdichtung auf RTV-Silicon-Basis (Room Temperature Vulcanizing) mit geringer Geruchsentwicklung. Sie bildet innerhalb kürzester Zeit eine gummiähnliche, hochelastische Dichtung, die der Oberflächenstruktur der Flanschflächen vollständig angepasst ist. Three Bond 1216 wurde speziell für leistungsstarke Anwendung als Flüssigdichtungsmittel für Flanschflächen entwickelt, die eine große chemische Beständigkeit erfordern, wie Ölwanne, Getriebegehäuse, Wasserpumpen usw.

1. Merkmale

- Hervorragende chemische Beständigkeit gegen Motoröl, Getriebeöl und Kühlflüssigkeit
- Ausgezeichnete mechanische und thermische Beständigkeit
- Exzellente Haftung selbst auf leicht verunreinigten Flächen
- Extrem schnelle Oberflächentrocknung und Tiefenaushärtung
- Sofortige Dichtigkeit für Druck- und Firetest
- Wärme und Medienkontakt beschleunigen die Aushärtung
- Keine Schrumpfung und kein Entstehen ätzender Gase
- Ausgezeichnet zu dosieren und aufzutragen
- Normale Demontage gewährleistet

2. Typische Eigenschaften

Prüfkriterium	Ergebnis	Einheit
Reaktionstyp	Oxim	
Farbe	Grau	
SOD-Viskosität bei 25°C	120	Pa·s
Dichte bei 25°C	1,40	g/cm ³
Oberflächentrocknung	20	min
Shore-Härte	60 A	
Dehnung	200	%
Zugfestigkeit	3,0	MPa
Scherfestigkeit Al/Al	2,0	MPa
Fe/Fe	2,3	MPa
Druckfestigkeit	> 10	MPa
Temperatureinsatzbereich	- 60 ~ 200 (250)	°C
Lagerfähigkeit bei 25°C	9	Monate

3. Chemische Beständigkeit

Prüfkriterium	Ergebnis	Einheit
SG 7,5W-30 Motoröl (120°C x 240 h)		
Shore-Härte	48 A	
Dehnung	262	%
Zugfestigkeit	3,1	MPa
Scherfestigkeit Al/Al	1,7	MPa

Prüfkriterium	Ergebnis	Einheit
Getriebeöl (120°C x 240 h)		
Shore-Härte	39 A	
Dehnung	278	%
Zugfestigkeit	2,3	MPa
Scherfestigkeit Al/Al	1,2	MPa
ATF-Öl (120°C x 240 h)		
Shore-Härte	37 A	
Dehnung	324	%
Zugfestigkeit	1,9	MPa
Scherfestigkeit Al/Al	1,1	MPa
LLC-Kühlmittel 1:1 (100°C x 240 h)		
Shore-Härte	46 A	
Dehnung	253	%
Zugfestigkeit	1,7	MPa
Scherfestigkeit Al/Al	1,1	MPa

4. Hinweise

- Die Flüssigdichtung im Originalbehälter dicht geschlossen halten und an einem dunklen, trockenen, gut belüfteten und kühlen Ort aufbewahren.
- Die Hautbildung und Tiefenaushärtung des Silikons variiert in Abhängigkeit, der Schichtdicke, der Umgebungstemperatur und der relativen Luftfeuchtigkeit.
- Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten Feuchtigkeit, Fett und sonstige Verunreinigungen von den Fügeflächen entfernt werden.

- Die Flüssigdichtung je nach Fugenbedingungen (Breite, Rautiefe, Unebenheiten usw.) in entsprechender Menge gleichmäßig auf eine der Fügeflächen auftragen und die Teile innerhalb von 5 Minuten montieren.
- Einmal ausgegossenes Produkt sollte nicht mehr in den Originalbehälter zurückgegossen werden. Überschüssiges Material kann problemlos mit einem Tuch entfernt werden.

5. Verkaufseinheiten

120 g Tuben, 333 ml Kartuschen und
20 kg Eimer

Die hier angegebenen Daten und Empfehlungen wurden nach bestem Wissen erstellt und können aufgrund unserer Testergebnisse und Erfahrungen als zuverlässig angesehen werden. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungshinweise nicht verantwortlich sein können. Vor dem Gebrauch empfehlen wir, Versuche durchzuführen, ob sie den vom Anwender gewünschten Zweck erfüllen. Ein Anspruch daraus ist jedoch ausgeschlossen. Für falschen und zweckfremden Einsatz trägt der Anwender die alleinige Verantwortung.