

Three Bond 1221G, 1221H

(RTV-Silikone für Anwendungen in der Elektronik)

Bei den Produkten Three Bond 1221G und 1221H handelt es sich um RTV-Silikone mit geringer Geruchsentwicklung, die speziell zum Kleben, Dichten, Beschichten und Vergießen von elektrischen und elektronischen Bauteilen entwickelt wurden. Durch Kontakt mit Luftfeuchtigkeit härten sie schnell aus und bilden elastische, ausgezeichnet haftende Klebedichtungen.

1. Merkmale

- Extrem einfach zu dosieren und aufzutragen, da einkomponentig und ohne Lösungsmittel
- Kein Entstehen gefährlicher oder ätzender Gase, da RTV-Silikone auf Alkohol-Basis
- Entwickeln bei Raumtemperatur und normaler Luftfeuchtigkeit innerhalb weniger Minuten elastische, trockene Oberflächen
- Hervorragende Tiefenaushärtung bei extrem geringer Metallkorrosion
- Hervorragende Witterungs- und Feuchtigkeitsbeständigkeit
- Ausgezeichnete chemische und thermische Beständigkeit (- 60 ~ 200°C)

2. Typische Eigenschaften

Prüfkriterium	1221G	1221H	Einheit
Farbe	Transp.	Weiß	-
SOD-Viskosität bei 25°C	Pastös	Pastös	Pa·s
Dichte bei 25°C	1,04	1,04	g/cm³
Oberflächen-Trocknung	10	10	min.
Shore-Härte	28 A	28 A	-
Dehnung	500%	500%	-
Zugfestigkeit	2,5	2,5	MPa
Scherfestigkeit			
Al/Al	1,0	1,0	MPa
Fe/Fe	1,0	1,0	MPa
PCI/PC	1,2	1,2	MPa
Acryl/Acryl	1,2	1,2	MPa
Glas/Glas	1,0	1,0	MPa
Volumenwiderstand	3 x 10 ¹⁴	3 x 10 ¹⁴	Ω·m
Dielektrizitätskonstante bei 1 MHz	2,6	2,6	-
Verlustfaktor bei 1 MHz	0,0005	0,0005	-
Durchschlagsfestigkeit	22	22	MV/m
Gehalt an niedermolekularen Siloxanbestandteilen ΣD _n (n = 4-10)	200	200	ppm
Lagerfähigkeit * bei 25°C	12	12	Monate

* 330ml Kartusche 10 Monate

3. Hinweise

- Das Silikon im Originalbehälter dicht geschlossen halten und an einem dunklen, trockenen, gut belüfteten und kühlen Ort aufbewahren.
- Lassen Sie das Produkt vor dem Öffnen des Behälters erst Raumtemperatur erreichen, da sich ansonsten Tauniederschlag bilden kann.
- Die Hautbildung und Tiefenaushärtung des Silicons variiert in Abhängigkeit von der Schichtdicke, der Umgebungstemperatur und der relativen Luftfeuchtigkeit.
- Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten Feuchtigkeit, Fett und sonstige Verunreinigungen von den Fügeflächen entfernt werden.

- Das Silikon je nach Fugenbedingungen (Breite, Rautiefen, Unebenheiten usw.) in entsprechender Menge gleichmäßig auf eine der Fügeflächen auftragen.
- Einmal ausgegossenes Produkt sollte nicht mehr in den Originalbehälter zurück gegossen werden. Überschüssiges Material kann problemlos mit einem Tuch entfernt werden.

4. Verkaufseinheiten

100 g Tuben, 330 ml Kartuschen (Version G)

Die hier angegebenen Daten und Empfehlungen wurden nach bestem Wissen erstellt und können aufgrund unserer Testergebnisse und Erfahrungen als zuverlässig angesehen werden. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungshinweise nicht verantwortlich sein können. Vor dem Gebrauch empfehlen wir, Versuche durchzuführen, ob sie den vom Anwender gewünschten Zweck erfüllen. Ein Anspruch daraus ist jedoch ausgeschlossen. Für falschen und zweckfremden Einsatz trägt der Anwender die alleinige Verantwortung.