

ThreeBond 1230

(2K-Silikon-Vergussmasse)

Bei dem Produkt Three Bond 1230 handelt es sich um eine zweikomponentige Vergussmasse auf Silikonbasis, die bei Raumtemperatur aushärtet. Sie wurde speziell für das schnelle, sparsame Vergießen und Dichten von elektrischen und elektronischen Bauteilen entwickelt. Nach dem Aushärten bildet sie eine gummiartige elastische Masse, die sich durch gute elektrische Eigenschaften sowie exzellente thermische und chemische Beständigkeit auszeichnet.

1. Merkmale

- Gefahrlose Verarbeitung, da keine besonderen Anforderungen wie z.B. UV-Licht oder hohe Temperaturen bei der Verarbeitung erforderlich sind.
- Da bei der Aushärtung praktisch keine Schrumpfung auftritt, entstehen so gut wie keine Maßschwankungen oder inneren Spannungen. Es eignet sich somit auch für Anwendungen, bei denen es neben dem Kleben und Dichten auch auf das Füllen ankommt.
- Ausgezeichnete chemische Beständigkeit gegen Wasser, Lösungsmittel, Öl und Benzin
- Hervorragende Stoß- und Vibrationsbeständigkeit
- Ausgezeichnete Wärme- und Kältebeständigkeit (- 60 ~ 200°C)
- UL-94 Klasse V-1 und V-2 zertifiziert

2. Typische Eigenschaften

Prüfkriterium	Ergebnis	Einheit
Farbe (A / B)	Weiß / Rot	
Viskosität bei 25°C (A / B)	3,0 / 5,0	Pa·s
Dichte bei 25°C (A / B)	1,54 / 1,55	g/cm³
Mischungsverhältnis	100 : 100	Gew.-%
Topfzeit bei 25°C (100 g)	6	h
Aushärtung bei 25°C	24	h
Shore-Härte	70 A	
Dehnung	70	%
Zugfestigkeit	3,5	MPa
Wärmeausdehnungskoeffizient	76×10^{-6}	°C ⁻¹
Volumenwiderstand	$7,8 \times 10^{13}$	Ω·m
Dielektrizitätskonstante bei 1 MHz	3,2	
Retraktionskoeffizient	0,2	%
Durchschlagsfestigkeit	29	MV/m
Lagerfähigkeit bei 25°C	4	Monate

3. Aushärungszeit als Funktion der Temperatur

Temperatur	25°C	50°C	70°C	100°C
Aushärungszeit	24 h	3 h	1 h	10 min

4. Zugfestigkeit als Funktion der Temperatur

Temperatur	- 50°C	0°C	50°C	100°C	150°C
Zugfestigkeit [MPa]	4,2	3,6	3,4	3,6	3,5

5. Hinweise

- Das Produkt im Originalbehälter dicht geschlossen halten und an einem dunklen, trockenen, gut belüfteten und kühlen Ort aufbewahren.
- Lassen Sie das Produkt vor dem Öffnen des Behälters erst Raumtemperatur erreichen, da sich ansonsten Tauniederschlag bilden kann.
- Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten Feuchtigkeit, Fett und sonstige Verunreinigungen von den Fügeflächen entfernt werden.
- Bei der Verwendung von Kleb- und Dichtstoffen können Veränderungen der Viskosität als Funktion der Umgebungstemperatur überprüft werden.
- Das Produkt je nach Anwendung (Dichtung, Verguss usw.) in entsprechender Menge gut anmischen und innerhalb der Topfzeit gleichmäßig auftragen bzw. dosieren.

- Der Aushärtungsgrad variiert in Abhängigkeit von der Schichtdicke, der Umgebungstemperatur und der Prozessdauer.
- Einmal ausgegossenes Produkt sollte nicht mehr in den Originalbehälter zurückgegossen werden. Überschüssiges Material kann problemlos mit einem Tuch entfernt werden.

6. Verkaufseinheiten

2 kg Dosen-Set

Die hier angegebenen Daten und Empfehlungen wurden nach bestem Wissen erstellt und können aufgrund unserer Testergebnisse und Erfahrungen als zuverlässig angesehen werden. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungshinweise nicht verantwortlich sein können. Vor dem Gebrauch empfehlen wir, Versuche durchzuführen, ob sie den vom Anwender gewünschten Zweck erfüllen. Ein Anspruch daraus ist jedoch ausgeschlossen. Für falschen und zweckfremden Einsatz trägt der Anwender die alleinige Verantwortung.