

Three Bond 1364E

(Anaerobe Klebedichtung / Geringe Festigkeit)

Bei dem Produkt Three Bond 1364E handelt es sich um eine einkomponentige, anaerobe Reaktivklebedichtung ohne Lösungsmittel, die speziell für die Montage von Schrauben und Gewinde entwickelt wurde. Sie wird in flüssiger Form bei Raumtemperatur auf eine der zu verbindenden Fügeflächen aufgetragen. Nach der Montage der Teile bildet sich innerhalb kürzester Zeit eine starke Klebedichtung, die der Oberflächenstruktur der Passflächen vollständig angepasst ist. Alle Rauheiten im Mikrobereich, wie Bearbeitungsriefen und Kratzer werden ebenso ausgefüllt wie Unebenheiten im Makrobereich (Welligkeit der Passfläche) und gewährleisten somit absolute Konformität. Durch die hochwiderstandsfähigen chemischen Eigenschaften und die gute Kohäsion wird gleichzeitig eine große Festigkeit innerhalb der Klebedichtung erzielt.

1. Merkmale

- Da einkomponentig und lösungsmittelfrei, ausgezeichnet mit vollautomatischen Dosiersystemen aufzutragen.
- Die anaerobe Aushärtung beginnt sofort nach der Montage der Passstücke durch den Luftabschluss und den Metallkontakt (hierfür eignen sich fast alle Metalle).
- Zusammengefügte Teile können bei der Reparatur ohne Schwierigkeit voneinander gelöst werden.

- Hervorragende chemische und thermische Beständigkeit sowie ausgezeichnete Vibrations- und Stoßfestigkeit durch die guten mechanischen Eigenschaften.

2. Typische Eigenschaften

Prüfkriterium	Ergebnis	Einheit
Hauptkomponente	Methacrylat	
Farbe	Blau	
Viskosität bei 25°C	525	mPa·s
Dichte bei 25°C	1,10	g/cm ³
Optimale Fugentoleranz	0,01 ~ 0,02	mm
Maximale Fugentoleranz	0,005 – 0,1	mm
Maximale Gewindegröße	M20	
Funktionsfest bei 25°C	10 – 15	min.
Endfest bei 25°C	24	h
Endfest bei 80°C	30	min.
Endfest bei 25°C	10	min.
Losbrechmoment Fe (M10 x P1,5)	4 – 10	N·m
Weiterdrehmoment Fe (M10 x P1,5)	2,5 – 5,5	N·m
Temperatureinsatzbereich	- 60 ~ 150	°C
Lagerfähigkeit bei 25°C	9	Monate

3. Hinweise

- Die Klebedichtung im Originalbehälter dicht geschlossen halten und an einem dunklen, trockenen, gut belüfteten und kühlen Ort aufbewahren.
- Lassen Sie das Produkt vor dem Öffnen des Behälters erst Raumtemperatur erreichen, da sich ansonsten Tauniederschlag bilden kann.
- Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten Feuchtigkeit, Fett und sonstige Verunreinigungen von den Fügeflächen entfernt werden.
- Die Klebedichtung je nach Fugenbedingungen (Breite, Rautiefen, Unebenheiten usw.) in entsprechender Menge gleichmäßig auf eine der Fügeflächen auftragen und die Teile sofort zusammenfügen, richtig positionieren und fixieren.
- Falls die Klebedichtung mithilfe unserer Dosiersysteme aufgetragen wird, erlaubt dies selbst bei komplizierten Formen stets eine gleichmäßige, saubere und zuverlässige Dosierung bei minimalem Verbrauch.

- Einmal ausgegossenes Produkt sollte nicht mehr in den Originalbehälter zurückgegossen werden. Überschüssiges Material kann problemlos mit einem Tuch entfernt werden.

4. Verkaufseinheiten

50 g, 250 g und 1 kg

Die hier angegebenen Daten und Empfehlungen wurden nach bestem Wissen erstellt und können aufgrund unserer Testergebnisse und Erfahrungen als zuverlässig angesehen werden. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungshinweise nicht verantwortlich sein können. Vor dem Gebrauch empfehlen wir, Versuche durchzuführen, ob sie den vom Anwender gewünschten Zweck erfüllen. Ein Anspruch daraus ist jedoch ausgeschlossen. Für falschen und zweckfremden Einsatz trägt der Anwender die alleinige Verantwortung.