

Three Bond 1375B

(Anaerobe Klebedichtung / Hohe Festigkeit)

Bei dem Produkt Three Bond 1375B handelt es sich um eine einkomponentige, anaerobe Reaktivklebedichtung ohne Lösungsmittel, die speziell für die Befestigung und Abdichtung von Paßflächen mit geringer Fugentoleranz entwickelt wurde. Sie wird in flüssiger Form bei Raumtemperatur auf eine der zu verbindenden Fügeflächen aufgetragen. Nach der Montage der Teile bildet sich innerhalb kürzester Zeit eine starke Klebedichtung, die der Oberflächen-struktur der Paßflächen vollständig angepaßt ist. Alle Rauhigkeiten im Mikrobereich, wie Bearbeitungsriefen und Kratzer werden ebenso ausgefüllt wie Unebenheiten im Makrobereich (Welligkeit der Paßfläche) und gewährleisten somit absolute Konformität. Durch die hochwider-standsfähigen chemischen Eigenschaften und die gute Kohäsion wird gleichzeitig eine große Festigkeit innerhalb der Klebedichtung erzielt.

1. Merkmale

- Da einkomponentig und lösungsmittelfrei, ausgezeichnet mit vollautomatischen Dosiersytemen aufzutragen.
- Die anaerobe Aushärtung beginnt sofort nach der Montage der Paßstücke durch den Luftabschluß und den Metallkontakt (hierfür eignen sich fast alle Metalle).
- Da ein Verfestigen durch Wärme nicht stattfindet, können zusammengefügte Teile bei der Reparatur von Maschinen ohne Schwierigkeit voneinander gelöst werden.
- Hervorragende chemische und thermische Beständigkeit sowie ausgezeichnete Vibrationsund Stoßfestigkeit durch die guten mechanischen Eigenschaften.

2. Typische Eigenschaften

Prüfkriterium	Ergebnis	Einheit
Farbe	Grün	
Viskosität bei 25°C	800	mPa⋅s
Dichte bei 25°C	1,11	g/cm³
Optimale Fugentoleranz	0,01	mm
Maximale Fugentoleranz	0,3	mm
Funktionsfest bei 25°C	2	h
Endfest bei 25°C	24	h
80°C	20	min
100°C	15	min
120°C	10	min

TECHNISCHER BERICHT



Druck-Scherfestigkeit	Fe *	30 ~ 35	MPa
	SUS *	25 ~ 35	MPa
	Messing *	10 ~ 20	MPa
Temperatureinsatzbereich		- 40 ~ 150	°C
Lagerfähigkeit bei 25°C		12	Monate

^{*} Passung: Stift 15 mm / Ring 6 mm Ø / Fugentoleranz 0,01 mm / Meßgeschwindigkeit: 10 mm/min

3. Hinweise

- Die Klebedichtung im Originalbehälter dicht geschlossen halten und an einem dunklen, trockenen, gut belüfteten und kühlen Ort aufbewahren.
- Lassen Sie das Produkt vor dem Öffnen des Behälters erst Raumtemperatur erreichen, da sich ansonsten Tauniederschlag bilden kann.
- Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten Feuchtigkeit, Fett und sonstige Verunreinigungen von den Fügeflächen entfernt werden.
- Die Klebedichtung je nach Fugenbedingungen (Breite, Rauhtiefen, Unebenheiten usw.) in entsprechender Menge gleichmäßig auf eine der Fügeflächen auftragen und die Teile sofort zusammenfügen, richtig positionieren und fixieren.
- Falls die Klebedichtung mithilfe unserer Dosiersysteme aufgetragen wird, erlaubt dies selbst bei komplizierten Formen stets eine gleichmäßige, saubere und zuverlässige Dosierung bei minimalem Verbrauch.
- Einmal ausgegossenes Produkt sollte nicht mehr in den Originalbehälter zurückgegossen werden. Überschüssiges Material kann problemlos mit einem Tuch entfernt werden.

4. Verkaufseinheiten

50 g und 250 g Flaschen

Die hier angegebenen Daten und Empfehlungen wurden nach bestem Wissen erstellt und können aufgrund unserer Testergebnisse und Erfahrungen als zuverlässig angesehen werden. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungshinweise nicht verantwortlich sein können. Vor dem Gebrauch empfehlen wir, Versuche durchzuführen, ob sie den vom Anwender gewünschten Zweck erfüllen. Ein Anspruch daraus ist jedoch ausgeschlossen. Für falschen und zweckfremden Einsatz trägt der Anwender die alleinige Verantwortung.

Three Bond 1375B 2