

Three Bond 1521B

(Klebstoff auf Kunstgummibasis)

Bei Three Bond 1521B handelt es sich um einen lösungsmittelhaltigen Universal-Hochleistungskleber auf der Basis von Chloropren Gummi und synthetischen Harzen. Das Produkt zeichnet sich durch eine hohe Anfangsklebekraft und eine hohen Elastizität nach der Aushärtung aus.

1. Merkmale

Klebt hervorragend folgende Materialien:

- Metalle (Eisen, Aluminium, Duraluminium, Messing, usw.)
- Kunststoffe (Polyvinylchlorid, Polymethacrylharz, Phenolharz, Polystyrol, Ebonit, usw.)
- Nichtmetalle (Holz, Textilien, Leder, Keramik, Papier, Beton, Mörtel, usw.)
- Naturkautschuk und Kunstgummi (SBR, EPDM, CR, NBR, usw.)

(Anmerkung: Das Produkt eignet sich nicht zum Kleben von Polyethylen, Polypropylen und Fluorharzen.)

2. Typische Eigenschaften

Prüfkriterium	Ergebnis	Einheit
Hauptkomponente	Chloropren- gummi mit synthetischen Harzen	
Farbe	Schwarz	
Viskosität bei 25°C	4,3	Pa·s
Dichte bei 25°C	0,88	g/cm ³
Nichtflüchtige Substanzen	29	%
Oberflächentrocknung (25°C x 80% RH)	~ 10	min
Klebfreiheit (25°C x 80% RH)	90	min
Schälfestigkeit NBR/Fe	2,0	kN/m
Baumwolle/Fe	4,7	kN/m
Vinylstoff/Fe	1,5	kN/m
Lagerfähigkeit bei 25°C	24	Monate

3. Hinweise

- Den Klebstoff im Originalbehälter dicht geschlossen halten und an einem dunklen, trockenen, gut belüfteten und kühlen Ort aufbewahren.
- Lassen Sie das Produkt vor dem Öffnen des Behälters erst Raumtemperatur erreichen, da sich ansonsten Tauniederschlag bilden kann.
- Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten Feuchtigkeit, Fett und sonstige Verunreinigungen von den Fügeflächen entfernt werden.
- Vor Gebrauch den Klebstoff gut durchrühren, da sich die Inhaltsstoffe nach längerer Lagerung absetzen können.
- Das Produkt je nach Fugenbedingungen (Breite, Rauteifen, Unebenheiten, usw.) in entsprechender Menge gleichmäßig auf beide Fügeflächen auftragen. Die Teile erst nach einer Abluftzeit von 5 ~ 10 Minuten zusammenfügen, richtig positionieren und fest fixieren.

- Der Aushärtungsgrad variiert in Abhängigkeit der Schichtdicke, der Umgebungstemperatur und der Prozessdauer.
- Einmal ausgegossenes Produkt sollte nicht mehr in den Originalbehälter zurückgegossen werden. Überschüssiges Material kann problemlos mit einem Tuch entfernt werden.
- Zum Verdünnen steht ein Spezial-Lösungsmittel zur Verfügung.

4. Verkaufseinheiten

150 ml Tuben und 3 kg Kanister

Die hier angegebenen Daten und Empfehlungen wurden nach bestem Wissen erstellt und können aufgrund unserer Testergebnisse und Erfahrungen als zuverlässig angesehen werden. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungshinweise nicht verantwortlich sein können. Vor dem Gebrauch empfehlen wir, Versuche durchzuführen, ob sie den vom Anwender gewünschten Zweck erfüllen. Ein Anspruch daraus ist jedoch ausgeschlossen. Für falschen und zweckfremden Einsatz trägt der Anwender die alleinige Verantwortung.