

Three Bond 3303B

(Flexibler elektrisch leitender Klebstoff)

Bei dem Produkt Three Bond 3302B handelt es sich um einen einkomponentigen, elektrisch leitenden Klebstoff, der bei Wärme aushärtet. Er zeichnet sich durch hervorragende elektrische und thixotrope Eigenschaften aus.

1. Merkmale

- Ausgezeichnete Haftfestigkeit
- Gute Feuchtigkeits- und Wärmebeständigkeit
- Hohe Flexibilität auch nach Wärmealterung
- Ausgezeichnete Dosierbarkeit aufgrund niedriger Viskosität
- Geringer elektrischer Widerstand

2. Typische Eigenschaften

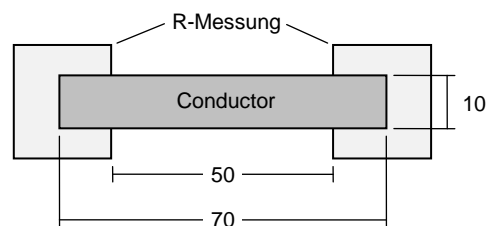
Prüfkriterium	Ergebnis	Einheit
Klebstofftyp	Silicon	
Füllstofftyp	Silber	
Farbe	Silber	
Viskosität bei 25°C	22	Pa·s
Dichte bei 25°C	2,30	g/cm ³
Aushärtung bei 150°C	60	min
170°C	30	min
Bleistift-Härte	≤ 6 B	
Volumenwiderstand ①	1 x 10 ⁻⁵	Ω·m
Scherfestigkeit Glas / Keramik ②	2,9	MPa
Lagerfähigkeit bei 5°C	3	Monate

① Testmethode siehe 3.1

3.1 Volumenwiderstand

Auf einer Glasplatte (100 x 100 x 1,8 mm) wurden Conductors (Filmdicke t = 20 µm) angeordnet und dann bei den jeweiligen Bedingungen ausgehärtet. Der Volumenwiderstand wurde anschließend bei Raumtemperatur folgendermaßen ermittelt:

- Volumenwiderstand = $(R \times t / 5) \times 10^{-4}$
- Der Mittelwert wurde aus n = 2 Proben als Ergebnis zugrundegelegt.

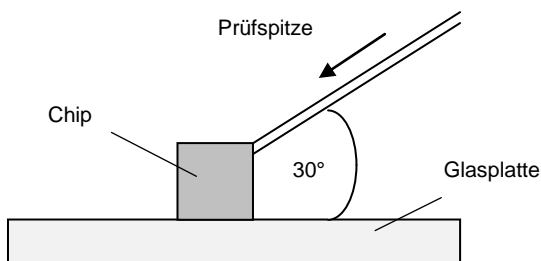
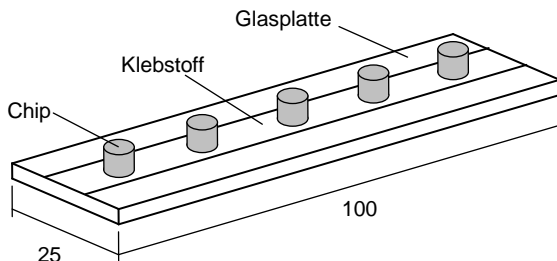


3.2 Scherfestigkeit Glas / Keramik

Three Bond 3303B wurde in einer Schichtdicke von 20 µm auf eine Glasplatte (25 x 100 x 1,8 mm) aufgetragen und dann die Keramik-Chips bei den jeweiligen Bedingungen geklebt. Die Scherfestigkeit wurde anschließend bei Raumtemperatur folgendermaßen ermittelt:

- Die Spitze eines Zugprüfgerätes wurde in einem Winkel von 30° zur Glasplatte auf die Chips gelegt und anschließend stark gegen diese gedrückt, um die Festigkeit in dem Moment abzulesen, wo die Chips sich lösen.
- Fünf Proben wurden vorbereitet. Der höchste und niedrigste Wert wurde ignoriert und der Mittelwert aus den übrigen drei Proben als Ergebnis zugrundegelegt.

- Der Querschnitt der Keramik-Chips ($\varnothing 3,0 \times 1,5 \text{ mm}$) wurde in 1 cm^2 umgerechnet, um die Scherfestigkeit zu berechnen.



4. Hinweise

- Das Harz im Originalbehälter dicht geschlossen halten und an einem dunklen, trockenen, gut belüfteten und kühlen Ort aufbewahren.
- Lassen Sie das Produkt vor dem Öffnen des Behälters erst Raumtemperatur erreichen, da sich ansonsten Tauniederschlag bilden kann.
- Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten Feuchtigkeit, Fett und sonstige Verunreinigungen von den Fügeflächen entfernt werden.
- Vor Gebrauch den Klebstoff gut durchrühren, da sich die leitenden Füllstoffe nach längerer Lagerung absetzen können.
- Bei der Verwendung von Präzisionsharzen können Veränderungen der Viskosität als

Funktion der Umgebungstemperatur überprüft werden.

- Einmal ausgegossenes Produkt sollte nicht mehr in den Originalbehälter zurückgegossen werden. Überschüssiges Material kann problemlos mit einem Tuch entfernt werden.

5. Verkaufseinheiten

200 g Dosen

Die hier angegebenen Daten und Empfehlungen wurden nach bestem Wissen erstellt und können aufgrund unserer Testergebnisse und Erfahrungen als zuverlässig angesehen werden. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungshinweise nicht verantwortlich sein können. Vor dem Gebrauch empfehlen wir, Versuche durchzuführen, ob sie den vom Anwender gewünschten Zweck erfüllen. Ein Anspruch daraus ist jedoch ausgeschlossen. Für falschen und zweckfremden Einsatz trägt der Anwender die alleinige Verantwortung.