

Three Bond 3380B

(Elektrisch leitendes 2K-Epoxidharz)

Bei dem Produkt Three Bond 3380B handelt es sich um einen zweikomponentigen, elektrisch leitenden Klebstoff auf Epoxidharzbasis ohne Lösungsmittel. Er zeichnet sich durch hervorragende elektrische Eigenschaften aus und wurde speziell für die Kontaktierung von elektrischen und elektronischen Bauteilen bei niedrigen Temperaturen entwickelt.

1. Merkmale

- Exzellente thixotrope Eigenschaften
- Aushärtung bei niedrigen Temperaturen möglich
- Extrem geringe Ausgasung
- Ausgezeichnete Haftfestigkeit auf fast allen metallischen Materialien
- Geringer elektrischer Übergangswiderstand
- Hervorragende thermische und chemische Beständigkeit

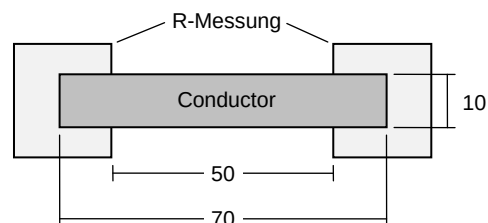
2. Typische Eigenschaften

Prüfkriterium	Ergebnis	Einheit
Klebstofftyp	Epoxidharz	
Füllstofftyp	Silber	
Farbe	Silber	
Viskosität bei 25°C	Harz: 31 Härter: 2,9	Pa·s
Dichte bei 25°C	Harz: 3,70 Härter: 3,20	g/cm ³
Mischungsverhältnis	Harz 2 : 1 Härter	
Topfzeit bei 25°C	90	min

Aushärtung bei 60°C	3	h
80°C	30	min
100°C	10	min
Bleistift-Härte	5 H	
Volumenwiderstand (60°C x 3 h) *	1,5 x 10 ⁻⁵	Ω·m
Lagerfähigkeit bei 5°C	3	Monate

* Auf Glasplatten (100 x 100 x 1,8 mm) wurden Conductoren (Filmdicke t = 50 µm) angeordnet und dann bei den jeweiligen Bedingungen ausgehärtet. Der Volumenwiderstand wurde anschließend bei Raumtemperatur folgendermaßen ermittelt:

- Volumenwiderstand = $(R \times t / 5) \times 10^{-4}$
- Der Mittelwert wurde aus n = 2 Proben als Ergebnis zugrundegelegt.



4. Hinweise

- Das Harz im Originalbehälter dicht geschlossen halten und an einem dunklen, trockenen, gut belüfteten und kühlen Ort aufbewahren.
- Lassen Sie das Produkt vor dem Öffnen des Behälters erst Raumtemperatur erreichen, da sich ansonsten Tauniederschlag bilden kann.

- Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten Feuchtigkeit, Fett und sonstige Verunreinigungen von den Fügeflächen entfernt werden.
- Vor Gebrauch den Klebstoff gut durchrühren, da sich die leitenden Füllstoffe nach längerer Lagerung absetzen können.
- Die Auftragung sollte bei Raumtemperatur (> 17°C) mit einer Bürste oder einem Spachtel erfolgen.
- Bei der Verwendung von Präzisionsharzen können Veränderungen der Viskosität als Funktion der Umgebungstemperatur überprüft werden.
- Einmal ausgegossenes Produkt sollte nicht mehr in den Originalbehälter zurückgegossen werden. Überschüssiges Material kann problemlos mit einem Tuch entfernt werden.

5. Verkaufseinheiten

300 g Sets

Die hier angegebenen Daten und Empfehlungen wurden nach bestem Wissen erstellt und können aufgrund unserer Testergebnisse und Erfahrungen als zuverlässig angesehen werden. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungshinweise nicht verantwortlich sein können. Vor dem Gebrauch empfehlen wir, Versuche durchzuführen, ob sie den vom Anwender gewünschten Zweck erfüllen. Ein Anspruch daraus ist jedoch ausgeschlossen. Für falschen und zweckfremden Einsatz trägt der Anwender die alleinige Verantwortung.