

# **Three Bond 7782**

(Cyanacrylatkleber)

Bei dem Produkt Three Bond 7782 handelt es sich um einen einkomponentigen, lösungsmittelfreien Cyanacrylatkleber auf Methylesterbasis. Dieser Sekundenkleber härtet innerhalb kürzester Zeit unter der katalytischen Wirkung von anionischen Startern aus. In den meisten Fällen genügen bereits die auf den Werkstoffen vorhandenen Feuchtigkeitsspuren, um die Polymerisation einzuleiten.

#### 1. Merkmale

- Hohe Klebekraft
- Einkomponentiger Klebstoff
- Schnelle Aushärtung
- Klebt verschiedene Materialien (poröse und säurehaltige)

### 2. Typische Eigenschaften

| Prüfkriterium | Material | Einheit | Ergebnis   |
|---------------|----------|---------|------------|
| Farbe         | -        |         | Farblos in |
|               |          |         | Licht      |
|               |          |         | Gelb       |
| Viskosität    | -        | mPa⋅s   | 15         |
| bei 25 °C     |          |         |            |
| Dichte        | -        | g/cm³   | 1.05       |
| bei 25 °C     |          |         |            |
| Aushärtungs-  | NBR      |         | 2          |
| zeit (25 °C,  | FE       |         | 2          |
| 50% rF)       | PC       | sec     | 10         |
|               | PBT      |         | 7          |

| 10<br>3         |
|-----------------|
| 3               |
|                 |
|                 |
|                 |
| - 121           |
|                 |
|                 |
|                 |
| 09              |
|                 |
|                 |
| 2 D             |
| 27              |
|                 |
| 75 x            |
| 014             |
| 99 x            |
| O <sup>15</sup> |
|                 |
|                 |
| -               |
|                 |
| -               |
| 12              |
| olos in         |
| cht             |
| elb             |
| 15              |
|                 |
|                 |

Tel.: +49 (0) 211 530641-0 Fax: +49 (0) 211 530641-41

info@threebond.de www.threebond.de





01. Februar 2014 Three Bond GmbH

# 3. Scherfestigkeit verschiedener Materialien

| Materialien | Ergebnis | Einheit |
|-------------|----------|---------|
| Eisen       | 14.2     | MPa     |
| Aluminium   | 15.3     | MPa     |
| SUS         | 15.4     | MPa     |
| Brass       | 10.9     | MPa     |
| Kupfer      | 14.5     | MPa     |
| Nickel      | 14.8     | MPa     |
| Zinkchromat | 7.8      | MPa     |
| Balsa       | 1.8 *    | MPa     |

Note: Die Teststücke wurden bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 % (bei 25 °C) verklebt und in dieser Umgebung 24 Stunden ausgehärtet. \* Materialbruch

### 4. Scherfestigkeit Kunststoffe

| Material      | Ergebnis | Einheit |
|---------------|----------|---------|
| PVC/PVC       | 4.9 *    | MPa     |
| PC/PC         | 7.6 *    | MPa     |
| Phenol/Phenol | 11.1 *   | MPa     |
| PA6/PA6       | 7.9 *    | MPa     |
| PA6,6/PA6,6   | 12.1 *   | MPa     |
| Noryl/Noryl   | 9.6 *    | MPa     |
| ABS/ABS       | 6.2 *    | MPa     |
| GE/GE         | 20.0 *   | MPa     |
| PBT/PBT       | 4.2      | MPa     |
| PET/PET       | 10.2 *   | MPa     |
| PPO/PPO       | 6.7      | MPa     |
| PPS/PPS       | 2.5      | MPa     |
| HIPS/HIPS     | 4.4 *    | MPa     |
| Acryl/Acryl   | 7.8 *    | MPa     |
| Polyacetal    | 1.2      | MPa     |

<sup>\*</sup> Materialbruch

### 5. Scherfestigkeit Gummis

| Material  | Ergebnis | Einheit |
|-----------|----------|---------|
| NR/NR     | 0.4 *    | MPa     |
| CR/CR     | 0.6 *    | MPa     |
| NBR/NBR   | 0.8 *    | MPa     |
| SBR/SBR   | 1.7 *    | MPa     |
| EPDM/EPDM | 0.8 *    | MPa     |

<sup>\*</sup> Materialbruch

## 6. Beständigkeit gegen Chemikalien

| Prüfkriterium   | Temperatur | Ergebnis<br>(MPa) |
|-----------------|------------|-------------------|
| Ausgangswert    | -          | 14.2              |
| Isopropanol     | 25 °C      | 13.4              |
| Toluol          | 25 °C      | 14.0              |
| Benzin          | 25 °C      | 13.8              |
| Motorenöl       | 40 °C      | 14.9              |
| Kühlflüssigkeit | 25 °C      | 13.5              |
| (50% aq.)       |            |                   |

Note: Nach Eintauchen der Teststücke zur Messung der Scherfestigkeit (Fe/Fe) für 250 Stunden in jede Chemikalie wurde die Scherfestigkeit bei Raumtemperatur gemessen.

Tel.: +49 (0) 211 530641-0 Fax: +49 (0) 211 530641-41

info@threebond.de www.threebond.de





01. Februar 2014 Three Bond GmbH

#### 7. Hinweise

- Den Cyanacrylat-Klebstoff im Originalbehälter dicht geschlossen halten und an einem dunklen, trockenen, gut belüfteten und kühlen Ort aufbewahren.
- Lassen Sie das Produkt vor dem Öffnen des Behälters erst Raumtemperatur erreichen, da sich ansonsten Tauniederschlag bilden kann.
- Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten Feuchtigkeit, Fett und sonstige Verunreinigungen von den Fügeflächen entfernt werden.
- Die besten Resultate werden erzielt, wenn die zu verklebenden Teile bei 23 °C x 40 ~ 80% RH verklebt werden. Geringere Feuchtigkeit verlangsamt die Aushärtung, höhere Feuchtigkeit beschleunigt sie, kann aber die Festigkeit der Klebung um 10 ~ 15 % beeinträchtigen. Saure Fügeflächen (pH-Wert < 7) können dabei die Durchhärtung verzögern, basische Oberflächen (pH-Wert > beschleunigen 7) dagegen die Polymerisation.
- Die Klebezeit hängt ab von der Art und Beschaffenheit der Fläche und variiert dementsprechend. Der Kleber festigt sich innerhalb von 2 Sekunden bis 3 Minuten und erreicht die geeignete Festigkeit in 30 Minuten bis 2 Stunden.
- Den Cyanacrylat-Klebstoff auf die andere Fügefläche dünn auftragen (≈ 5 mg/cm²) und die Teile sofort zusammenfügen, richtig positionieren und unter leichtem Druck fixieren.

- Einmal ausgegossenes Produkt sollte nicht mehr in den Originalbehälter zurück gegossen werden. Überschüssiger Klebstoff sollte sofort mit einem Tuch abgewischt werden.
- Schlechte Haftung auf Polyethylen, Polypropylen, fluoren Kunststoff, Silikon, weichem Vinylchlorid und Glas.

#### 8. Verkaufseinheiten

20 g Flaschen

Die hier angegebenen Daten und Empfehlungen wurden nach bestem Wissen erstellt und können aufgrund unserer Testergebnisse und Erfahrungen als zuverlässig angesehen werden. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungshinweise nicht verantwortlich sein können. Vor dem Gebrauch empfehlen wir, Versuche durchzuführen, ob sie den vom Anwender gewünschten Zweck erfüllen. Ein Anspruch daraus ist jedoch ausgeschlossen. Für falschen und zweckfremden Einsatz trägt der Anwender die alleinige Verantwortung.

Tel.: +49 (0) 211 530641-0 Fax: +49 (0) 211 530641-41

info@threebond.de www.threebond.de